

LOCTITE®



STYRKE PÅ ZINKBELAGTE FLADER

LOCTITE arbejdsmiljøvenlige gevindsikringer

Loctite-produkter er i branchen kendt for optimal effekt og pålidelighed. LOCTITE 2400 og 2700 er klassificerede som ufarlige, ikke mærkningspligtige produkter, der imødekommer de højeste standarder for et sikkert arbejdsmiljø, og tilbyder fremragende beskyttelse.

Vi har desuden udviklet disse to produkter til gevindsikring for et endnu større omfang af anvendelsesmuligheder, uden at kompromittere nøgleegenskaberne. Se de følgende sider vedrørende tekniske oplysninger.



Henkel

Forbedringer med den nye formulering

LOCTITE 2400 og 2700 tilbyder nu forbedret hærdehastighed og styrke for

- korrosionsbeskyttende zinkbelagte flader som Geomet™ 500A
- passive materialer som rustfrit stål og zink dichromat

Drag nytte af fordelene med en bredere vifte af anvendelsesmuligheder, uden at gå på kompromis med nøgleegenskaberne.

Drikkevandgodkendelserne er fortsat gyldige:

- LOCTITE 2400 – WRAS-godkendelse (BS 6920): 1104507
- LOCTITE 2700 – WRAS-godkendelse (BS 6920): 1104508

YDEEVNE TESTET HEAD-TO-HEAD VERSUS FØRENDE KONKURERENDE PRODUKTER

	Produkt	Konkurrerende produkter			Bedst	Standard	Dårlig
	LOCTITE 2400 Ny	A	B	C			
Påføring på kundedele (tikotropisk forhold – drypfrit)	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Hærdehastighed: Rustfrit stål i Nm	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Hærdehastighed: Zinkbelagt stål (Geomet™) i Nm	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Hærdehastighed: Zink dichromat i Nm	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Brudstyrke: Rustfrit stål i Nm	●	●	●	●	● > 10	● 6-9	● <6
Brudstyrke: Zinkbelagt stål (Geomet™) i Nm	●	●	●	●	● > 20	● 10-19	● <10
Brudstyrke: Zink dichromat i Nm	●	●	●	●	● > 10	● 6-9	● <6
Brudstyrke: BO blødt stål i Nm	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● <15
Adskillelse (vedvarende torsionsstyrke) i Nm	●	●	●	●	● <5	● 5-6	● > 7
Hærdning af gennemgående huller – % styrke	●	●	●	●	● > 70	● 40-60	● <40
Varmestyrke (150 °C) – % styrke	●	●	●	●	● > 50	● 30-40	● <30
Varmeældning (1000 timer ved 150 °C) – % styrke	●	●	●	●	● > 100	● 50-99	● <50
Godkendelser	●	●	●	●	● DVGW, WRAS, tysk vand	● DVGW	● Ingen godkendelser
Sundhed og sikkerhed (SDS)	●	●	●	●	● Ingen piktogrammer eller H-sætninger for produktet.	● Ingen piktogrammer eller H-sætninger for produktet eller farlige stoffer angivet i afsnit 3 i sikkerhedsdatabladet.	● Piktogrammer og/eller H-sætninger forekommer, farlige stoffer er angivet i afsnit 3 i sikkerhedsdatabladet.



Optimerede arbejdsmiljøvenlige produkter med fokus på menneskers sikkerhed. Forbedret sikkerhed ved produktion, påføring og endelig anvendelse.

Definition af arbejdsmiljøvenlige produkter

- Alle produkter uden noget piktogram, men med H-sætninger med forbindelse til miljøfarer i sikkerhedsdatabladet og på etiketten er arbejdsmiljøvenlige, f.eks. Loctite 6300.
- Alle produkter uden piktogram og H-sætninger i sikkerhedsdatabladet og på etiketten er arbejdsmiljøvenlige og miljøvenlige, f.eks. Loctite 2400/2700/5400/5800

YDEEVNE TESTET HEAD-TO-HEAD VERSUS FØRENDE KONKURRERENDE PRODUKTER

	Produkt	Konkurrerende produkter				Bedst	Standard	Dårlig
	LOCTITE 2700 Ny	A	B	C	D			
Hærdehastighed: Rustfrit stål i Nm	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Hærdehastighed: Zinkbelagt stål (Geomet™) i Nm	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Hærdehastighed: Zink dichromat i Nm	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● <3
Brudstyrke: Rustfrit stål i Nm	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● <5
Brudstyrke: Zinkbelagt stål (Geomet™) i Nm	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● <15
Brudstyrke: Zink dichromat i Nm	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● <5
Brudstyrke: BO blødt stål i Nm	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● <15
Hærdning af gennemgående huller – % styrke	●	●	●	●	●	● > 50	● 30-50	● < 30
Varmestyrke (150 °C) – % styrke	●	●	●	●	●	● > 75	● 50-75	● < 50
Varmeældning (1000 timer ved 150 °C) – % styrke	●	●	●	●	●	● > 100	● 50-100	● < 50
Godkendelser	●	●	●	●	●	● DVGW, WRAS, tysk vand	● DVGW	● Ingen godkendelser
Sundhed og sikkerhed (SDS)	●	●	●	●	●	● Ingen piktogrammer eller H-sætninger for produktet.	● Ingen piktogrammer eller H-sætninger for produktet eller farlige stoffer angivet i afsnit 3 i sikkerhedsdatabladet.	● Piktogrammer og/eller H-sætninger forekommer, farlige stoffer er angivet i afsnit 3 i sikkerhedsdatabladet.

Hele sortimentet af arbejdsmiljøvenlige anaerobe Loctite-produkter

- Gevindsikringer
- Gevindtætning
- Fastholdelsesprodukter til cylindrisk fastgørelser
- Flangetætning



TEKNISK INFORMATION

Produkt	LOCTITE 2400	LOCTITE 2700	LOCTITE 5400	LOCTITE 5800	LOCTITE 6300
Anvendelsesområder	Gevindsikring	Gevindsikring	Gevindtætning	Flangetætning	Fastholdelsesprodukter til cylindrisk fastgørelse
Styrke	Middel	Høj	Middel	Middel	Høj
Farve	Fluorescerende blå	Fluorescerende grøn	Fluorescerende gul	Fluorescerende rød	Fluorescerende grøn
Viskositet (kegle og plade)	225...475 mPa·s	350...550 mPa·s	5,000...20,000 mPa·s	11,000...32,000 mPa·s	250...550 mPa·s
Tiksotrop	Ja	Nej	Ja	Ja	Nej
Styrke	25 Nm*	37 Nm*	19 Nm*	5 Nm**	15 Nm***
Temperaturbestandighed	≤ 150 °C	≤ 150 °C	≤ 150 °C	Op til 180 °C	Op til 180 °C
Emballage	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 300 ml patron	50 ml, 250 ml

* Brudmoment, ISO 10964, M10 zink-/fosfatbelagte stålmøtrikker og -bolte

** Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587, sandblæste ståloverflader

*** Trykforskydningsstyrke, ISO 10123, stål aksel-nav-forbindelser

Henkel Denmark A/S

Industriparken 21A
2750 Ballerup

Tel.: (+45) 43 301 300

www.henkel-adhesives.com/dk
www.henkel.dk

De her anførte data er kun beregnet som reference. Kontakt Henkel Technical Support Group for at få hjælp og anbefaling om specifikationer for disse produkter.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2020

